

Montering af en RV-ventil

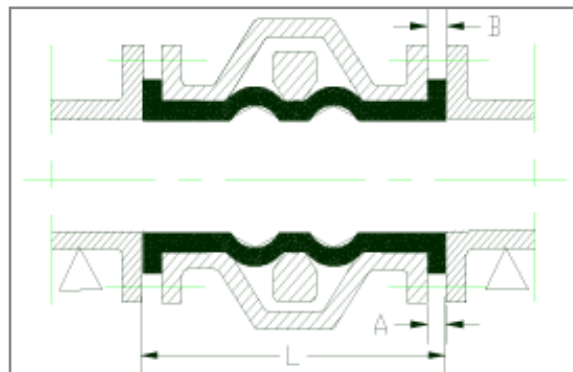
PN25 og PN40

Monteringsmål

Monteringsmålene for AKO RV-armaturer opfylder de standarder, der er anført i **tabel 1**.

Understøtning og positionering

Rørledningen skal understøttes på begge sider i henhold til figur 1. Afvigelsen fra flangemålet A + B må max. udgøre ± 2 mm.



Figur 1

DN	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
ISO 5752 Table 6	165	178	190	216	241	283	305	381	403	502*	568	648*

Tabel 1. (* ASME B16.10 kort)

Montering

Manchetten, der er trukket udad, tjener også som pakning mellem hus- og rørflangen.

Stram flangeskruerne over kors, i første omgang med 50 %, åbn og luk derefter flere gange armaturet i den trykløse tilstand, stram derefter op til 100% af de anbefalede tilspændingaværdier i henhold til tabel 2 for **PN25 og PN40** flanger. Hvis systemet nu er trykpåført, og der ikke desto mindre stadig opstår lækager, skal der gennemføres en yderligere tilspænding i trin af 5 Nm, det vil sige også ud over de anbefalede værdier. På grund af manchettens sætning kan det efter nogle få dage blive nødvendigt at stramme skruerne efter.

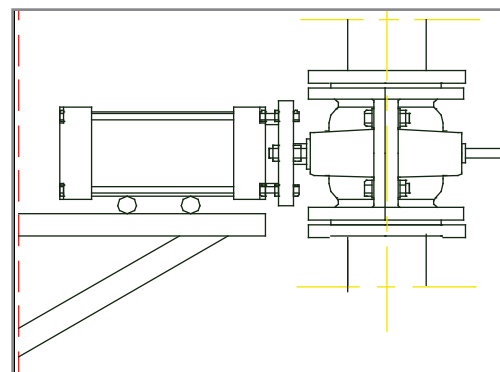
En uensartet tilspænding kan beskadige manchetten.

DN	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
Gevind PN25	M12	M16	M16	M16	M16	M16	M20	M24	M24	M24	M27	M27
M / Nm	12	20	20	20	28	35	35	40	50	60	60	70
Gevind PN40	M12	M16	M16	M16	M16	M16	M20	M24	M24	M27	M30	M30
M / Nm	12	20	20	20	30	40	40	45	55	65	65	80

Tabel 2. Anbefalede tilspændingsmomenter til RV-ventiler med metriske ISO standardskruer (skruer smurt med et tyndt lag fedt), PN25 (DIN 2655) og PN40 (DIN 2656).

Understøtning af drivmekanismen

Tunge drivmekanismer som f.eks. tandemcylindre eller cylindre med fjedertilbageføring bør i forbindelse med en horisontal montering understøttes i henhold til figur 2.



Figur 2

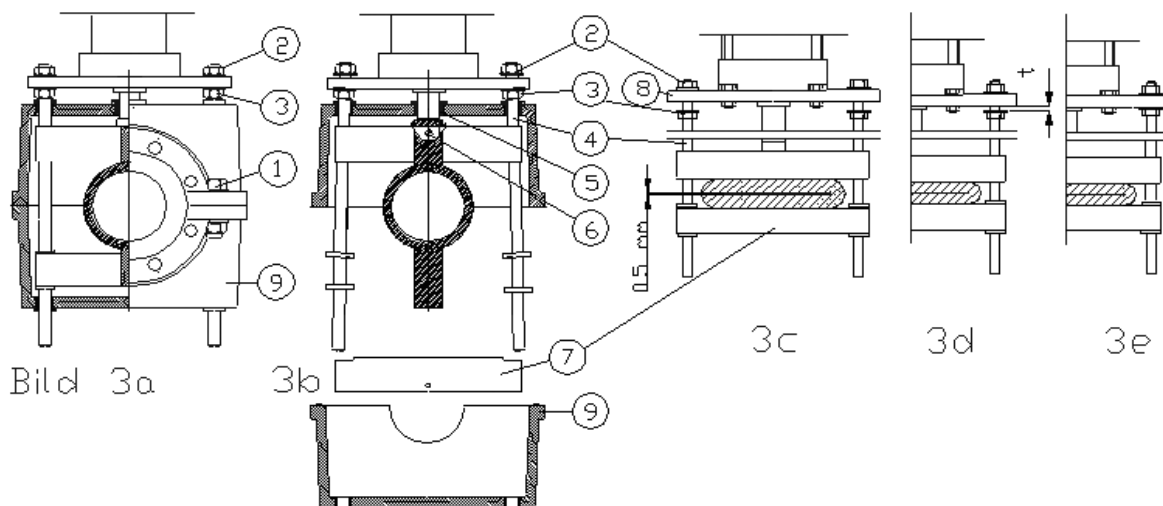
Ret til tekniske ændringer forbeholdes

Manchetskit og indstilling af klemmebjælken

Manchetskit kan foretages meget hurtigt og enkelt uden afmontering af armaturet og uden efterjustering af lukkemekanismen (positionen af indstillingsmøtrikkerne (2) må dog under ingen omstændigheder ændres).

Fjernelse af den nederste hushalvdel (9) ved at løsne de nederste flangeskruer og husets skruer (1). (Naturligvis kan armaturet også tages helt ud af rørledningen).

Møtrikkerne (3) løsnes ved trækstængerne (4). Løsn nu også de øverste flangeskruer så meget, at slangen kan fjernes. Hvis armaturet er forsynet med åbningslasker, skal også skruerne (6) ved den øverste og nederste klemmebjælke (7) fjernes. Den nederste klemmebjælke fjernes ved at trække trækstangens ender let fra hinanden (4). Nu kan udskiftningen af manchetten foretages.



Indstilling af manchettens klemning

Hvis armaturet på grund af slitage af manchetten eller en ændret indstilling af møtrikkerne (2) ikke længere lukker tilstrækkeligt, skal indstillingen af klemmebjælken gennemføres på ny for at sikre en fuldstændig tæthed og en maksimal levetid for manchetten. Følgende fremgangsmåde anvendes:

Drej først møtrikkerne (2) indtil den yderste ende af trækstængerne (4). Træk hhv. drej nu cylinderskaffet eller spindelen ud indtil enden. Stram nu møtrikkerne (2) ensartet og skiftevist. Klemmebjælkerne skal trækkes så meget sammen, at der opstår en ensartet parallel spalte på 0,5 mm (figur 3c).

Kontrollér spalten med en søgelære. Drej møtrikkerne (2) ensartet til, indtil lysspalten forsvinder helt, og efterjustér møtrikkerne (3), indtil afstanden t (figur 3d) mellem holdepladen (8) og spændeskiven på møtrikken (3) har nået værdien i henhold til tabel 3 (hold øje med ledningstrykket!!!). Til sidst skal du blot dreje møtrikkerne (2), indtil spalten t er forsvundet, og stramme dem. Armaturet er nu igen klar til montering i rørledningen.

DN	25-80		100-200		250-350	
bar	10-25	25-40	10-25	25-40	10-25	25-40
t (mm)	4	6	5	7	6	8

Tabel 3. Afstand (t) mellem holdepladen (8) og spændeskiven på møtrikken (3)

Hvis afstanden, der er angivet i tabellen, overskrides, kan manchetten som følge af et for stort tryk på et tidligt tidspunkt blive ødelagt, hvis afstanden derimod underskrides, kan armaturet være utæt og en for tidlig slitage ligeledes opstå. Det samme gælder for en ikke parallel indstilling af klemmebjælkerne.

Ret til tekniske ændringer forbeholdes